

## 汚 水 の 処 理 の 方 法

処理施設の工場における施設番号													
処理する発生施設の工場における施設番号													
種類・名称・型式													
使用開始(予定)年月日													
構造													
主要寸法 ( m )													
能力 ( m <sup>3</sup> /日 )													
処理の方式													
消耗 資材	資材名												
	用途												
	1日の使用量												
使用 状況	1日の使用時間 ・1月の使用日数	時～時 日/月	時～時 日/月	時～時 日/月									
	季節変動												
		処理前		処理後		処理前		処理後		処理前		処理後	
		通常	最大	通常	最大	通常	最大	通常	最大	通常	最大	通常	最大
処理に係る 汚水量・水質	汚水量 ( m <sup>3</sup> /日 )												
	水素イオン濃度 ( pH )												
	生物化学的酸素要求量 ( m g / l )												
	化学的酸素要求量 ( m g / l )												
	浮遊物質 ( m g / l )												
	外観												
	臭気												
	温度 ( °C )												
	その他の項目		( )										
	その他の項目		( )										
その他の項目		( )											
その他の項目		( )											
各排水口の 汚水量・水質	排水口番号	汚水量 ( m <sup>3</sup> /日 )	水素イオン濃度	生物化学的酸素要求量 ( mg / l )	化学的酸素要求量 ( mg / l )	浮遊物質 ( mg / l )	外観	臭気	温度 ( °C )	その他の項目			
		通常									( )	( )	( )
		最大											
		通常											
		最大											
残さ	種類												
	生成量 ( k g / 日 )												
	処理方法の概要												

備考 1 「処理施設」とは、工場に設置されている施設であって、発生施設等から排出される汚水を処理するためのものをいう。

2 「処理に係る汚水量・水質」欄及び「各排水口の汚水量・水質」欄中の「その他の項目」の欄には、条例別表第7 4の部(1)の表の(1)から(24)までに掲げる各項目、同別表 4の部(2)(7)の表の(8)から(17)までの項目並びに窒素含有量及びリン含有量のうち、汚水の処理施設又は工場から排出されるものをすべて記入すること。また、( )には、単位を記入すること。

3 「各排水口の汚水量・水質」欄には、工場の各排水口から排出される総汚水量及びその水質を記入すること。